

<b>Описание продукта</b>	<p>Двухкомпонентное светлоокрашенное эпоксидное покрытие.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Обладает повышенной ударопрочностью и износоустойчивостью.</li> <li>• Имеет прекрасные антикоррозионные характеристики за счет использования алюминия в качестве наполнителя.</li> <li>• Может применяться при низких температурах.</li> </ul>
--------------------------	---

<b>Назначение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Используется в качестве универсального грунта.</li> <li>• Может наноситься непосредственно на подготовленный механическим инструментом заводской грунт, или на правильно подготовленную сталь.</li> <li>• Применимо при контролируемой катодной защите.</li> <li>• Предназначено для новостроя и текущего ремонта.</li> </ul>
-------------------	--

<b>Информация о продукте</b>	<b>Цвет</b>	ENA300 – бронзовый, ENA301 – алюминиевый
	<b>Уровень глянца</b>	Матовое
	<b>Отвердитель</b>	ENA303
	<b>Сухой остаток</b>	60% ± 2% (ISO 3233:1998)
	<b>Рекомендуемая толщина сухой пленки</b>	150 микрон, что эквивалентно 250 микрон мокрой пленки
	<b>Теоретическая кроющая способность</b>	4 м <sup>2</sup> /литр (при 150 мкм сухой пленки)
	<b>Практическая кроющая способность</b>	Необходимо учесть коэффициент потерь
	<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, кисть, валик

#### Время высыхания

Температура поверхности	Высыхание до исчезновения липкости	Полное высыхание	Время до нанесения следующего слоя							
			Интерфайн 979		Интергард 263		Интергард 269		Интергард 740	
			мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс
-5°C	7 час.	10 час.	--	--	14 час.	14 д.	14 час.	6 мес.	14 час.	14 д.
5°C	5 час.	8 час.	8 час.	14 д.	9 час.	14 д.	9 час.	6 мес.	9 час.	7 д.
25°C	3 час.	6 час.	6 час.	7 д.	7 час.	14 д.	7 час.	6 мес.	7 час.	4 д.
35°C	2 час.	3 час.	3 час.	3 д.	4 час.	14 д.	4 час.	3 мес.	4 час.	4 д.

**Внимание:** При использовании Интершилд 300 как часть схемы с Интерслик см. раздел «Ограничения»

Температура поверхности	Время до нанесения следующего слоя										
	Интершилд 300			Интерслик 717		Интерслик 737		Интертейн 990		Интертуф 674	
	мин	макс		мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс
-5°C	14 ч.	14 д.	ПУ*	--	--	--	--	--	--	14 ч.	7 д.
5°C	9 ч.	14 д.	ПУ*	9 ч.	14 д.	--	--	9 ч.	5 д.	9 ч.	7 д.
25°C	7 ч.	14 д.	ПУ*	7 ч.	14 д.	5 ч.	10 ч.	7 ч.	3 д.	7 ч.	5 д.
35°C	4 ч.	14 д.	ПУ*	4 ч.	14 д.	3 ч.	7 ч.	4 ч.	2 д.	4 ч.	5 д.

\* ПУ - погружаемые участки, НУ - не погружаемые участки

**Внимание:**

- При нанесении на Интершилд 300 слоя Интерслик 386 используйте информацию для Интерслик 737.
- При нанесении слоя Интербонд 201 или 501 используйте информацию для Интергард 740.
- Для полного отвердевания и достижения заданных рабочих характеристик Интергард 740, Интергард 269 и Интертейн 990 необходима минимальная температура 5°C.
- Интершилд 300 можно использовать при температурах от -5°C до -20°C в некоторых регионах. Обратитесь в International за подробной информацией о данных регионах и времени высыхания и межслойных интервалах.

<b>Физические характеристики</b>	<b>Температура вспышки</b>	Часть А 28°C; часть В 26°C; смесь 28°C.
	<b>VOC (содержание летучих органических веществ)</b>	386 г/л (EPA метод 24) 318 г/л Директива ЕС по выделению растворителей (1999/13/ЕС)
<b>Сертификация</b>	<p>При использовании по утвержденной схеме, на продукт распространяется следующая сертификация:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Контакт с пищевыми продуктами – перевозка зерна (NOHA)</li> <li>• Покрытие для танков – одобренное антикоррозийное покрытие (LR)</li> <li>• Покрытие для танков – классификация В1 покрытий для балластных танков (протестировано DNV / Marintek)</li> <li>• Покрытие для танков – тип покрытия одобрен для балластных танков (GL)</li> <li>• Покрытие для танков – NORSOK M-501, Rev 3, система 7 (Marintek)</li> <li>• Огнестойкость – соответствует Директиве для морского оборудования</li> <li>• Огнестойкость – MSC61(67) выделение дыма и токсичность (WFR)</li> <li>• Огнестойкость – поверхностное распространение огня (WFR) – (Резолюция IMO A653 (16))</li> </ul> <p>За подробной информацией обратитесь в International.</p>	
<b>Окрасочные системы и совместимость</b>	<p>Обратитесь в International по поводу выбора окрасочной системы, оптимальной для защиты конкретной поверхности.</p> <p>При использовании для защиты балластных танков, см. Инструкцию по нанесению Интершилд 300 в балластных танках.</p> <p>При использовании для защиты грузовых трюмов, см. Инструкцию по нанесению Интершилд 300 в грузовых трюмах.</p>	
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Интершилд 300 следует использовать в соответствии со стандартными спецификациями Worldwide Marine Specifications.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Предназначенная под окраску поверхность должна быть сухой, чистой и свободной от загрязнений.</li> <li>• Промыть пресной водой под высоким давлением. Провести обезжиривание поверхности, удалить грязь, растворимые загрязнения и другие посторонние вещества растворителем до стандарта SSPC-SP1.</li> </ul> <p><b>Новострой</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• При необходимости провести зачистку сварных швов, удалить сварные брызги, сгладить острые углы.</li> <li>• Обработать сварные швы и поврежденные участки бластингом до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988), либо механическим инструментом до стандарта Pt3 (JSRA SPSS:1984).</li> <li>• Если поверхность заводского грунта сильно повреждена на больших по площади участках, то может потребоваться полная очистка сметающим бластингом.</li> <li>• Поверхность поливинилбутиральных заводских грунтов, и грунтов неизвестной природы должна быть подготовлена бластингом до стандарта Sa2,5 (ISO 8501-1:1988).</li> <li>• Для достижения оптимальных защитных качеств на типичных эпоксидных заводских грунтах с оксидом железа необходимо провести дробеструйную очистку неповрежденных участков до стандарта сметающего бластинга International AS2.</li> </ul> <p><b>Капитальный ремонт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Провести очистку бластингом минимум до Sa2 (ISO 8501-1:1988), или гидробластингом до стандарта International HB2M.</li> <li>• Если после очистки бластингом на поверхности успела образоваться окисная пленка, то очистку до указанного стандарта нужно повторить.</li> <li>• Дефекты поверхности, проявившиеся после очистки, должны быть сглажены, заварены (заполнены) или обработаны иным образом</li> </ul> <p><b>Текущий ремонт</b></p> <p>Проконсультируйтесь в International.</p> <p><b>Прочее</b></p> <p>При нанесении покрытия на танки, а также применении систем с Интерслик, обратитесь в International за подробными окрасочными спецификациями.</p>	

<b>Нанесение</b>	<b>Смешивание</b>	<p>Продукт поставляется в двух частях. Всегда смешивайте компоненты в данных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в пределах указанного периода жизнеспособности после смешивания компонентов.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Размешайте основу (Часть А) механической мешалкой.</li> <li>2. Смешайте все содержимое емкостей с отвердителем (Часть В) с основой (Часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.</li> </ol>			
	<b>Соотношение компонентов</b> <b>Жизнеспособность после смешивания</b>	<p>2,5 части основы и 1 часть отвердителя по объему</p> <table border="0"> <tr> <td>-5°C – 6 часов</td> <td>25°C – 150 минут</td> </tr> <tr> <td>5°C – 6 часов</td> <td>35°C – 60 минут</td> </tr> </table>	-5°C – 6 часов	25°C – 150 минут	5°C – 6 часов
-5°C – 6 часов	25°C – 150 минут				
5°C – 6 часов	35°C – 60 минут				
<b>Метод нанесения</b>	<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Диаметр сопла 0,66-0,79 мм (26-31 мил). Давление краски на выходе из сопла не менее 211 кг/см <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)			
	<b>Кисть или валик</b>	Допустимо только для небольших участков. Для достижения требуемой толщины пленки может потребоваться нанесение нескольких слоев.			
	<b>Разбавитель</b>	GTA220 только в исключительных обстоятельствах. Не разбавляйте больше, чем позволяет местное законодательство о защите окружающей среды.			
	<b>Очиститель</b>	GTA822			
	<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолетах или окрасочном оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов продукт не должен храниться. Рекомендуется при возобновлении работ после длительного перерыва использовать свежесмешанные компоненты.			
	<b>Очистка</b>	Очистите оборудование очистителем GTA822 сразу же после использования. В течение рабочего периода рекомендуется промывать окрасочное оборудование. Частота промывания зависит от количества нанесенного покрытия, температуры и времени простоев. Используйте продукт в пределах указанного периода жизнеспособности после смешивания. Все излишки и пустые банки должны утилизироваться в соответствии с местным законодательством.			
	<b>Сварочные работы</b>	В случае проведения сварных работ или резки металла, окрашенного данным покрытием, будет происходить выделение дыма и прочих вредных веществ, поэтому необходимы соответствующая индивидуальная защитная экипировка и вентиляция помещения.			
<b>Техника безопасности</b>	<p>Вся работа по нанесению и эксплуатации данного покрытия должна выполняться в соответствии с местными инструкциями и стандартами безопасности и защиты здоровья и окружающей среды.</p> <p>Перед использованием получите в International спецификацию Material Safety Data Sheet (MSDS) и изучите информацию по безопасности и защите здоровья, приведенную в этом документе. Прочитайте и следуйте всем мерам предосторожности, указанным в MSDS и на упаковках. Не используйте продукт, если вы не вполне понимаете эти указания и инструкции, или нет возможности строго соблюдать данные указания. Необходимо обеспечить должную вентиляцию и меры защиты во время нанесения и высыхания с тем, чтобы поддерживать концентрацию паров растворителя в безопасных пределах и защититься от опасности отравления или недостатка кислорода. Необходимо избегать попадания продукта на кожу и в глаза (использовать перчатки, защитные очки, маски, кремы и т.п.) Конкретные меры предосторожности зависят от применяемых способов нанесения и условий работы.</p>				
<b>Ограничения</b>	<p>Перед нанесением покрытия поверх Интершилд 300 следует промыть поверхность Интершилд 300 пресной водой и/или провести очистку растворителем для удаления загрязнений.</p> <p>Продукт пригоден для нанесения на палубы танкеров в соответствии с Положениями классификационного общества.</p>				

Интершилд 300 можно наносить на поверхность температурой до  $-5^{\circ}\text{C}$ , однако при нанесении на Интершилд 300 следующих слоев необходимо учесть, что оставшаяся часть окрасочной схемы может требовать наличия более высокой температуры для полного отвердевания. В некоторых регионах мира Интершилд 300 можно наносить при температуре поверхности от  $-5^{\circ}\text{C}$  до  $-20^{\circ}\text{C}$  (уточните в International). Однако при нанесении на Интершилд 300 следующих слоев необходимо учесть, что оставшаяся часть окрасочной схемы может требовать наличия более высокой температуры для полного отвердевания.

Если поверх Интершилд 300 планируется нанесение Интерслик 737 или Интерслик 386, то следует соблюдать следующие максимальные периоды жизнеспособности после смешивания:

- +  $5^{\circ}\text{C}$  – 150 минут
- +  $15^{\circ}\text{C}$  – 105 минут
- +  $25^{\circ}\text{C}$  – 75 минут
- +  $35^{\circ}\text{C}$  – 45 минут

Полную информацию см. в окрасочных спецификациях для Интерслик 700 и (или) Интерслик 425.

Информация по интервалам между нанесением слоев имеет ориентировочный характер и изменяется в зависимости от местного климата и окружающих условий. Конкретные рекомендации можно получить в International.

Наносите покрытия при хорошей погоде. Температура поверхности должна быть минимум на  $3^{\circ}\text{C}$  выше точки росы. Для достижения наилучших для нанесения характеристик продукта нагрейте его до  $t\ 21-27^{\circ}\text{C}$  перед смешиванием, если не указано иначе. Несмешанный продукт (в закрытых емкостях) должен храниться в защищенном помещении в соответствии с информацией, приведенной в разделе «Хранение». Технические данные и информация по нанесению продукта, приведенная в данной спецификации, носят ориентировочный характер и призваны дать общие рекомендации по процедуре нанесения покрытий. Результаты тестов были получены в контролируемых условиях лабораторных испытаний описываемых продуктов, и International не утверждает, что эти опубликованные результаты, или результаты других тестов, в точности соответствуют результатам, получаемым в эксплуатационных условиях. Так как условия нанесения, окружающей среды и характеристики конкретных конструкций могут сильно различаться, необходимо с должным вниманием подходить к выбору, проверке характеристик и использованию продукта.

<b>Упаковка</b>	20 литров: Интершилд 300, часть А Часть В	14,28 литров в 20 литровых емкостях 2 по 2,86 в литров в 3 литровых емкостях
<b>Отгрузочный вес</b>	20 литровая упаковка:	26,74 кг
<b>Хранение</b>	12 месяцев минимум при температуре $25^{\circ}\text{C}$ . Далее необходимо проводить проверку состояния. Хранить в сухом, затемненном месте, вдали от источников нагрева и возгорания.	

#### Заявление фирмы о непринятии на себя ответственности.

Приведенная здесь информация не должна расцениваться как исчерпывающая: любое лицо, использующее продукцию по назначению, отличающемуся от конкретно рекомендованного в данном документе, без получения с нашей стороны предварительного письменного подтверждения о пригодности продукции для такого применения, делает это на свой страх и риск. Все консультации, которые мы даем, или заключения о продукции (в данном документе или другим образом), являются верными и отражают полноту наших знаний, однако мы не можем влиять на качество, либо состояние поверхности, а также на иные факторы, влияющие на использование и применение продукции. Поэтому, за исключением тех случаев, когда мы специально даем свое согласие в письменной форме, мы не несем никакой ответственности за эксплуатационные качества продукции, либо за любые потери или повреждения (подлежащие юридическому рассмотрению), связанные с использованием продукции. Вся поставляемая продукция и технические консультации предоставляются согласно нашим стандартным условиям продажи. Вы должны запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Информация, приведенная здесь, может изменяться с течением времени в связи с получением новых опытных данных и постоянным развитием производства. Пользователь продукции должен убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными перед тем, как использовать продукцию. Также пользователь продукции должен уточнить данную информацию у местного представителя International Paint.

**International** и приведенные здесь наименования продуктов являются зарегистрированными торговыми марками, либо лицензированы Akzo Nobel. © Akzo Nobel 2004