



Interplus 356

Ремонтное эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентный, с низким содержанием летучих органических соединений, внутренне гибкий, толстослойный, с низкой температурой отверждения (до -5°C) ремонтный эпоксидный грунт. Для увеличения коррозионной стойкости пигментирован алюминием и окисью железной слюды.

Назначение

Высокоэффективное ремонтное покрытие для окрашивания разнообразных поверхностей, включая подготовленную ручной или механической очисткой сталь. Специально разработан для применения при низких температурах, где необходимо минимальное время нанесения следующего слоя.

Идеален для применения совместно с мокрой абразивоструйной или водоструйной очисткой сверхвысокого давления.

Interplus 356 наиболее эффективен при окрашивании морских сооружений, а также для других агрессивных сред, включая береговые объекты, мосты, нефтехимические, химические и целлюлознобумажные заводы, где невозможна сухая абразивоструйная очистка поверхности.

Практическая информация

Цвет	Алюминиевый				
Уровень блеска	Матовый				
Сухой остаток	70%				
Типичная толщина	75-125 микрон сухой эквивалент к 107-179 микронам мокрой пленки				
Теоретический расход	5.6 м ² / литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке.				
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь				
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление – сталь после абразивоструйной очистки, кисть и валик – после ручной или механической очистки поверхности.				
Время сушки	Время нанесения следующего слоя:				
	Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
	5°C	8 часов	18 часов	10 часов	Расширенный*
	15°C	2 часа	10 часов	6 часов	Расширенный*
	25°C	90 минут	6 часов	4 часа	Расширенный*
	40°C	45 минут	3 часа	2 часа	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	44°C	27°C	40°C
Вес продукта	1.5 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	305 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3	
	2.55 lb/gal (305 г/л)	USA - EPA метод 24	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Подготовка поверхности

Эффективность Interplus 356 будет зависеть от степени подготовки поверхности. Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992. Поверхность очищают от накопившейся грязи и водорастворимых солей. Для очистки от грязи обычно достаточно сухой кисти. Водорастворимые соли следует смыть пресной водой.

Interplus 356

Ремонтное эпоксидное покрытие

Абразивоструйная очистка

Interplus 356 наносят на поверхность, имеющую степень абразивоструйной очистки минимум Sa1 (ISO 8501- 1: 1988) С или D класс ржавчины, или SSPC- SP7.

Ручная или механическая очистка

Ручная или механическая очистка минимум по St2 (ISO 8501- 1: 1988) или SSPC- SP2.

Заметьте, что все плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить и области, которые нельзя адекватно подготовить скалыванием или игольчатым пистолетом, должны быть частично обработаны абразивоструйной очисткой по минимальному стандарту Sa2 (ISO 8501-1: 1988) или SSPC- SP6. Обычно к этому стандарту относят С или D класс ржавчины.

На горячих стальных поверхностях до 100°C оптимальна очистка минимум к St3 (ISO 8501: 1988) или SSPC- SP3.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Может применяться к ржавой поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501- 1:1988) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2 1/2М (см. International-стандарты водоструйной очистки). В некоторых случаях данная очистка применяется для сырых поверхностей. Дополнительная информация имеется в International Protective Coatings.

Старое покрытие

Interplus 356 подходит для переокрашивания большинства старых лакокрасочных систем.

Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить. Гладкие эпоксиды и полиуретаны могут потребовать зачистки (создания профиля поверхности).

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	3 : 1 по объему			
Жизнеспособность	5°C	15°C	25°C	40°C
	8 часа	4 часа	2 часа	45 минут
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.45-0.58 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 211 кг/см ²			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
Кисть	Рекомендуется. Получаемая толщина – 75-100 микрон			
Валик	Рекомендуется. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
Растворитель	International GTA220 (или GTA415)			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после остановки работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Interplus 356

Ремонтное эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Чтобы гарантировать хорошие антикоррозийные характеристики системы, необходимо получить 200 микрон минимальной толщины сухой пленки, окрашивая вручную подготовленную сталь в несколько слоев.

При окрашивании кистью или валиком потребуется нанесение нескольких слоев краски.

Водоструйная очистка (влажная поверхность)

Если в процессе водоструйной очистки используется минерализованная вода, поверхность перед окрашиванием Interplus 356 должна быть тщательно вымыта пресной водой. На только что обработанной поверхности допустима малая степень «моментальной» ржавчины, что характерно для поверхности, бывшей слишком влажной. Лужи и др. скопления воды должны быть удалены.

Чтобы гарантировать хорошее перепокрывание старого Interplus 356 другими материалами, поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений, особенно грубая поверхность, если в продукте присутствует окись железа.

Отверждение при низких температурах

Interplus 356 способен к отверждению при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует применять при температуре ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
-5°C	24 часа	60 часов	60 часов	Расширенный*
0°C	16 часов	36 часов	36 часов	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Высыхание при температурах ниже 0°C до отлипа происходит, по сути дела, за счет химических, а не физических процессов отверждения пленки.

При низких температурах для улучшения распыления при окрашивании может возникнуть необходимость разбавления Interplus 356. Обычно 5%-растворение (по объему) International GTA220 является достаточным для этой цели.

Interplus 356 можно окрашивать поверхности, находящиеся под постоянным воздействием температур (до 100°C).

Interplus 356 не предназначен для окрашивания стальных конструкций, длительное время погруженных в воду.

Совместимость систем окрашивания

Interplus 356 в общем случае наносится на голую сталь, а также полностью совместим при окрашивании большинства старых лакокрасочных систем и мелкого ремонта следующих грунтов:

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 270	Interzinc 52
Interseal 670 HS	Interzinc 280
	Interzinc 315

Рекомендуемые внешние и промежуточные покрытия:

Intercure 420	Interplus 880
Interfine 629 HS	Interseal 670 HS
Intergard 475 HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954
Interplus 770	

Следует заметить, что Interplus 356 не совсем подходит для окрашивания тонких пленок алкидных, хлоркаучуковых, виниловых или акриловых внешних покрытий. По поводу совместимости с другими промежуточными /внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Interplus 356

Ремонтное эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, проконсультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Interplus 356 основа	15 литров в 20-ти литровой емкости
		Interplus 256 отвердитель	5 литров в 5-ти литровой емкости
Вес с упаковкой	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
	UN 1263		
Хранение	Единица 20 литров	27.7 кг основа (часть А)	5.3 кг отвердитель (часть Б)
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр

P.O. Box 20980 Oriell House
16 Connaught Place
London, W2 2ZB
England
Tel: (44) 20 7479 6000
Fax: (44) 20 7479 6500

Азия

3 Neythal Road Jurong
Town Singapore 628570
Tel: (65) 663 3066
Fax: (65) 266 5287

Австралия

115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane
Queensland Australia
Tel: (61) 7 3892 8866
Fax: (61) 7 3892 4287
H&S (61) 1800 807 001

Европа

P.O. Box 20980 Oriell House
16 Connaught Place
London, W2 2ZB
England
Tel: (44) 20 7479 6000
Fax: (44) 20 7479 6500

Ближний Восток

PO Box 37 Dammam
31411 Saudi Arabia
Tel: (966) 3 842 8436
Fax: (966) 3 842 4361

Северная Америка

6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
Tel: (1) 713 682 1711
Fax: (1) 713 684 1327

Южная Америка

Av Paiva 999,
Neves, Sao Goncalo,
Rio de Janeiro
Brazil
Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (55) 21 624 7123

Россия: тел. (095) 960 28 90