



# Interlac 665

Алкидное покрытие

## Описание продукта

Однокомпонентная, глянцевая, отделочная эмаль на алкидной основе.

## Назначение

Пригодна при ремонте и обслуживании находящихся в эксплуатации объектов в различных отраслях промышленности, включая морские сооружения, химические и нефтехимические заводы.

Предназначена для окрашивания поверхностей, не подверженных длительному химическому воздействию, когда требуется недорогое однокомпонентное внешнее покрытие.

Используется как косметическое внешнее покрытие в составе алкидных лакокрасочных систем - как для внутренних, так и для наружных работ.

## Практическая информация

<b>Цвет</b>	Непрерывный цветовой ряд через хромаскан-систему
<b>Уровень блеска</b>	Высокоглянцевый
<b>Сухой остаток</b>	48% + 3% (зависит от цвета)
<b>Типичная толщина</b>	40-50 мкм сухой эквивалент к 83-104 мкм мокрой пленки
<b>Теоретический расход</b>	12 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 40 микрон и сухом остатке 48%
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

### Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя:	
			Минимум	Максимум
10°C	14 часов	48 часов	24 часа	Расширенный*
15°C	10 часов	36 часов	24 часа	Расширенный*
25°C	6 часов	24 часа	24 часа	Расширенный*
40°C	4 часа	8 часов	14 часов	Расширенный*

\* См. раздел «Определения и сокращения».

## Регулирующие данные

<b>Температура вспышки</b>	36°C	
<b>Вес продукта</b>	0.94-1.23 кг/л	
<b>VOC (летучие органические соединения)</b>	410 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24

# Interlac 665

Алкидное покрытие

## Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992.

### Грунтованная поверхность

Interlac 665 всегда необходимо наносить по рекомендуемой антикоррозионной схеме. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободна от всех загрязнений. Interlac 665 следует наносить в пределах интервалов, указанных в спецификации.

Поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa 2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 при пескоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед окрашиванием Interlac 665.

## Окрашивание

---

<b>Смешивание</b>	Эмаль является однокомпонентным продуктом. Перед применением следует тщательно перемешать.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.33-0.48 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 141 кг/см <sup>2</sup>
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.
<b>Кисть</b>	Рекомендуется. Получаемая толщина – 25-40 микрон
<b>Валик</b>	Рекомендуется. Получаемая толщина – 25-40 микрон
<b>Растворитель</b>	International GTA004
<b>Очиститель</b>	International GTA004
<b>Прекращение работы</b>	Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA004. Весь неиспользованный материал хранить в плотно закрытых емкостях. В частично заполненных емкостях после долгого хранения может происходить образование поверхностной пленки и/или увеличение вязкости материала. В этом случае перед дальнейшим использованием материал следует отфильтровать.
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA004. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания будет зависеть от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после остановки работ, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями нужно распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

# Interlac 665

Алкидное покрытие

## Характеристика продукта

Interlac 665 разработан прежде всего для окрашивания на месте работ. Безвоздушное распыление в цехе может легко привести к чрезмерной толщине пленки, медленному высыханию и трудностям с отгрузкой потребителю. Чрезмерная толщина может также послужить причиной образования складок после старения. Для окрашивания в цехе имеются в наличии более подходящие внешние алкидные покрытия. Свяжитесь с International Protective Coatings для получения информации относительно этих продуктов.

Уровень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. Если возможно, избегайте применения различных методов окрашивания одной поверхности.

Как и все алкидные системы, Interlac 665 имеет ограниченную химическую стойкость и стойкость к действию растворителей и не подходит для окрашивания конструкций, погруженных в воду или находящихся в условиях непрерывной конденсации.

Interlac 665 непригоден для нанесения на эпоксидные и полиуретановые покрытия, а также на цинксодержащие грунты из-за опасности омыления алкидной смолы и последующей потери адгезии.

При использовании кисти и валика, а также для желтых и красных цветов для получения однородного покрытия может потребоваться два слоя Interlac 665. В наличии имеется широкий ряд цветовых оттенков, получаемых через хромаскан-систему.

Из-за определенных правил транспортировки, данный продукт, поставляемый в США, имеет температуру вспышки 41°C. Но это не влияет на его свойства и качество.

## Совместимость систем окрашивания

---

Interlac 665 может наноситься только на алкидные грунты, например Interprime 198. Старые Interlac 665-системы могут быть обновлены непосредственным нанесением Interseal 670 HS.

Interlac 665 подходит для переокрашивания самого себя или других лакокрасочных материалов, основанных на минеральных растворителях.

По поводу совместимости с другими грунтами обращайтесь в International Protective Coatings.

## Дополнительная Информация

---

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

# Interlac 665

Алкидное покрытие

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Вся работа, включающая применение и использование этого продукта должна подчиняться требованиям охраны Здоровья, Безопасности и Окружающей среды всех существующих национальных стандартов и инструкций.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, проконсультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	20 литров в 20-ти литровой емкости
	Информацию о наличии упаковки другого размера можно получить в International Protective Coatings	
<b>Вес с упаковкой</b>	№ 1263	
<b>Хранение</b>	Единица 20 литров	24.2 кг
	Срок годности	При 25°C минимум 24 месяца, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

## Оговорка

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению.*

*Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.*

*Дата выпуска: 20/06/2002*

*Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.*

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
--	---	---	---	---	---	--

**Россия:** тел. (095) 960 28 90