

# Intergard 269

Эпоксидное покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентный быстросохнущий эпоксидный грунт. Подходит для окрашивания после продолжительного воздействия окружающей среды.

## Назначение

Применяется в качестве предохраняющего грунта для использования под водой и на открытом воздухе. Является составной частью широкого ряда высокоэффективных защитных схем.

Подходит для окрашивания новых и старых производственных объектов.

Служит связующим слоем для цинк-силикатного грунта для предотвращения образования под воздействием внешней среды солей цинка и появления сквозных точечных нарушений последующего/отделочного слоя.

## Практическая информация

<b>Цвет</b>	Красная охра
<b>Уровень блеска</b>	Матовый
<b>Сухой остаток</b>	47%
<b>Типичная толщина</b>	40 микрон сухой эквивалент к 85 микронам мокрой пленки
<b>Теоретический расход</b>	11.8 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 40 микрон и заявленном сухом остатке
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
<b>Время сушки</b>	

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя:	
			Минимум	Максимум*
10°C	40 минут	16 часов	16 часов	Расширенный*
15°C	35 минут	12 часов	12 часов	Расширенный*
25°C	30 минут	8 часов	8 часов	Расширенный*
40°C	15 минут	1 час	4 часа	Расширенный*

\* См. раздел «Определения и сокращения».

## Регулирующие данные

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>После смешивания</b>
	26°C (79°F)	26°C (79°F)	26°C (79°F)
<b>Вес продукта</b>	1.5 кг/л		
<b>VOC (летучие органические соединения)</b>	405 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	

## Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992. Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

### Абразивоструйная очистка

Для использования под водой Intergard 269 наносят на поверхность, имеющую степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Однако для открытого воздуха необходимая степень очистки составляет Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

# Intergard 269

Эпоксидное покрытие

## **Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка** (только для открытого воздуха)

Может применяться к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень NB2M (см. International-стандарты водоструйной очистки). Дополнительная информация имеется в International Protective Coatings и может быть представлена по запросу.

## **Нанесение покрытия на цинк-силикатный грунт**

В случае наличия цинк-силикатного грунта, где это необходимо, зашлифовать и обработать сварные швы, металлические заусенцы, острые ребра и места повреждения покрытия до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Заводской грунт или иное покрытие должно быть сухим и свободным от загрязнений (масла, жиры, различные соли и др.). Нанесение Intergard 269 следует производить в установленном для предыдущего покрытия интервале между окрашиванием следующего слоя. Перед окрашиванием убедитесь, что цинк-силикатный грунт полностью высох и является сухим и чистым.

## **Окрашивание**

<b>Смешивание</b>	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	4 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	16 часов	12 часов	8 часов	3 часа
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.38-0.53 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 141 кг/кв.см			
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 25-30 микрон			
<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 25-30 микрон			
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или GTA415)			
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После останова работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

# Intergard 269

Эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

### Использование в качестве грунта

Intergard 269 подходит для использования в качестве грунта после абразивоструйной очистки для металлоконструкций, находящихся под воздействием как воды, так и атмосферы. При окрашивании следите за тем, чтобы не было превышения толщины пленки над указанными в спецификации, ибо «переокрашивание» приведет к возрастанию степени блеска и после старения поверхности нанесение последующего слоя может стать проблематичным.

При высоких температурах окружающего воздуха для избежания «сухого распыления» и получения пленки необходимой толщины Intergard 269 необходимо развести International-растворителем.

Продукт неспособен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

Intergard 269 также подходит для окрашивания обезжиренной и зачищенной нержавеющей и оцинкованной стали. Зачистка может быть выполнена легкой абразивоструйной обработкой или шлифовальным кругом (для малых областей).

### Использование в качестве связующего слоя

Для того, чтобы обеспечить хорошее проникновение в цинк-силикатные покрытия, Intergard 269 следует развести International-растворителем на 15-20%. Intergard 269 должен полностью отвердеть до нанесения последующего (верхнего) слоя, иначе могут появиться сквозные точечные нарушения верхнего/отделочного слоя. Чрезмерная толщина пленки может привести к расщеплению последующего покрытия (если оно толстослойное).

Для нанесения при температурах ниже 10°C имеются альтернативные покрытия. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

При использовании в морской воде схемы и интервалы нанесения следующего слоя могут отличаться.

---

## Совместимость систем окрашивания

Для Intergard 269 рекомендованы следующие грунты:

Interzinc 12	Interzinc 42	Interzinc 280
Interzinc 22	Interzinc 52	Interzinc 315

Intergard 269 рекомендуется использовать со следующими внешними/промежуточными покрытиями:

Intercryl 530	Intergard 475 HS	Interzone 505
Intercure 420	Intergard 735	Interzone 954
Interfine 629HS	Intergard 740	Interzone 1000
Intergard 251	Interseal 670 HS	
Intergard 401	Interthane 990	

По поводу совместимости с другими продуктами /системами, обращайтесь в International Protective Coatings.

# Intergard 269

Эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, проконсультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Intergard 269 основа Intergard 269 отвердитель	16 литров в 20-ти литровой емкости 4 литра в 5-ти литровой емкости
<b>Вес с упаковкой</b>	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263		
<b>Хранение</b>	Единица 20 литров	28.9 кг основа (часть А)	4.1 кг отвердитель (часть Б)
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 20/06/2002*

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
--	---	---	---	---	---	--

**Россия:** тел. (095) 960 28 90