

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Intercure 99 - это уникальное полиуретановое покрытие модифицированное полиаспарагиновыми смолами. Данная технология позволяет нанести непосредственно на металл однослойное покрытие толщиной 150-250 мкм, используя стандартное оборудование, что позволяет значительно сократить время и стоимость работ по сравнению со стандартными двухслойными системами, эксплуатирующимися в среде с умеренной коррозионной активностью (C3, ISO 12944-2).

Intercure 99 - это быстросохнущий грунт/финиш с высоким сухим остатком и низким содержанием ЛОС, обеспечивающий превосходную антикоррозионную барьерную защиту, в сочетании с износостойкостью и длительным сохранением декоративных свойств. Данной комбинации свойств не удавалось достичь, ни в одном из ранее созданных, быстросохнущих однослойных покрытий (грунт/финиш).

Intercure 99 - также может быть использован в более активных коррозионных средах (C4 и C5; ISO 12944-2), в качестве толстослойного износостойкого промежуточного/финишного покрытия в сочетании с подходящим антикоррозионным грунтом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Intercure 99 - идеален в качестве высокотехнологичного однослойного финишного покрытия. Использование для защиты металлоконструкций, позволяет сократить количество слоёв, тем самым увеличивая производительность труда. Быстрое отверждение, обеспечивает возможность ранней транспортировки окрашенной конструкции, что делает данный продукт незаменимым при окраске ветряков, трансформаторов, горного оборудования, насосов и других конструкций, при производстве которых ключевую роль играет производительность труда.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

| | | | | |
|-------------------------------|--|-----------------------------|----------------|--------------------------|
| Цвет | Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему | | | |
| Степень блеска | Глянцевый | | | |
| Сухой остаток | 80% ± 1% | | | |
| Типичная толщина | 150-250 мкм (6-10 mils) сухой пленки эквивалентно 188-313 мкм (7,5-12,5 mils) мокрой пленки | | | |
| Теоретический расход покрытия | 4,60 м ² /литр при ТСП 175 мкм и заявленном сухом остатке | | | |
| Практический расход | С учетом соответствующих факторов потерь | | | |
| Метод нанесения | Безвоздушное распыление, воздушное распыление | | | |
| Время сушки | Интервал нанесения следующего слоя | | | |
| Температура | Высыхание до отлипа | Высыхание до твердой пленки | <i>Минимум</i> | <i>Максимум</i> |
| 5°C (41°F) | 1.5 ч. | 3 ч. ¹ | 3 ч. | Расширенный ² |
| 15°C (59°F) | 45 мин. | 2.5 ч. ¹ | 2.5 ч. | Расширенный ² |
| 25°C (77°F) | 30 мин. | 1.5 ч. ¹ | 1.5 ч. | Расширенный ² |
| 40°C (104°F) | 30 мин. | 1.5 ч. ¹ | 1.5 ч. | Расширенный ² |

¹ Время высыхания приведено для относительной влажности воздуха 50%. Повышение влажности приводит к сокращению времени сушки.

² См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАнные**

| | | |
|---|---|--|
| Температура вспышки | Часть А 39°C (102°F); Часть Б 81°C (178°F); После смешивания 39°C (102°F) | |
| Плотность | 1,28 кг/л | |
| Летучие органические соединения (VOC) | 1.62 фунт/галл (195 г/л) 153 г/кг | EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) |
| Для дополнительной информации см. раздел "Характеристика продукта". | | |

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуемый профиль поверхности 50-75 мкм.

Загрунтованные поверхности

Intercure 99 может наноситься поверх одобренного антикоррозионного грунта. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой. Intercure 99 должен наноситься в соответствии с интервалом перекрытия, рекомендованным для конкретного грунта (см. техническое описание продукта).

В местах повреждения грунтовочного слоя, поверхность должна быть подготовлена методом абразивоструйной очистки в соответствии со стандартом Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Перед нанесением Intercure 99, на подготовленную поверхность должен быть нанесен соответствующий антикоррозионный грунт.

НАНЕСЕНИЕ

| | | | | |
|---|---|---|------------------------|-------------------------|
| Смешивание | Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания: | | | |
| | (1) | Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. | | |
| | (2) | Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой. | | |
| Пропорции | 2 частей(и) : 1 частей(и) по объему | | | |
| Жизнеспособность | 5°C (41°F) 2,5 ч. | 15°C (59°F) 2 ч. | 25°C (77°F) 75 мин. | 40°C (104°F) 60 мин. |
| Безвоздушное распыление | Рекомендуется | Размер сопла 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма). Давление жидкости при распылении не менее чем 176 кг/см ² (2503 p.s.i.) | | |
| Воздушное распыление под давлением | Рекомендуется | Пистолет | DeVilbiss MBC или JGA | |
| | | Прижимной резервуар | 704 или 765 | |
| | | Тип жидкостного наконечника | E | |
| Воздушное распыление (обычное) | Рекомендуется | Используйте соответствующее собственное оборудование | | |
| Кисть | Применяется только для малых зон | Типичная толщина за один слой 100-150 мкм (4,0-6,0 mils) | | |
| Валик | Применяется только для малых зон | | | |
| Растворитель | International GTA713 (или International GTA056) | Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды. Не применяйте другие растворители, кроме рекомендованных. | | |
| Очиститель | International GTA713 (или International GTA056) | Не применяйте другие очистители, кроме рекомендованных. | | |
| Прекращение работы | Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом. | | | |
| Промывка | Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством. | | | |

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Intercure 99.

При нанесении в условиях высокой относительной влажности (>85%) жизнеспособность смешанного продукта может сократиться. Этого можно избежать путем добавления небольшого количества растворителя в контейнер с материалом, достаточного для формирования на поверхности сплошной пленки. Добавление 100 мл растворителя International GTA713 или International GTA056 должно быть достаточным для добавления в 20-ти литровый контейнер.

Степень блеска и внешний вид покрытия зависят от метода нанесения. По возможности, старайтесь избегать комбинации методов нанесения.

Перед использованием, колерованный материал необходимо перемешивать в ведре в течении 5 минут. Не соблюдение этого требования, особенно в условиях низкотемпературного нанесения, может привести к изменению конечного цвета покрытия.

Максимальная толщина покрытия за один слой может быть достигнута методом безвоздушного распыления. При использовании других способов нанесения, достижение требуемой толщины маловероятно. Нанесение воздушным распылением может потребовать наложение нескольких перекрестных слоев для достижения требуемой толщины покрытия. Нанесение в условиях высоких и низких температур может потребовать специальной методики нанесения для получения требуемой толщины сухой пленки.

При нанесении Intercure 99 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Следует избегать нанесение материала толщиной более 350 мкм сухой пленки.

Нанесение в условиях высокой относительной влажности или образования конденсата может привести к преждевременной потере блеска покрытия. Рекомендованная относительная влажность не должна превышать 85% во время нанесения и сушки покрытия.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Нанесение при относительной влажности выше 50% может значительно уменьшить заявленное время сушки.

При нанесении Intercure 99 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Intercure 99 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Как при работе со всеми быстросохнущими системами, следует уделять особое внимание защите ранее окрашенных поверхностей от попадания материала.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Intercure 99 может быть использован в качестве однослойной защитной системы, для металлоконструкций эксплуатирующихся в среде с умеренной коррозионной активностью (C3, ISO 12944-2). При использовании в коррозионных средах C4, C5 (ISO 12944-2) Intercure 99, должен быть нанесен поверх соответствующего антикоррозионного грунта.

Рекомендуемый грунт для коррозионной среды C4 (ISO 12944-2):

Intercure 200HS

Рекомендуемый грунт для коррозионной среды C5M (ISO 12944-2):

Interzinc 52

Intercure 99 не должен наноситься поверх зимней версии Interzinc 52 (EPA176).

Абсолютное максимальное значение интервалов нанесения следующего слоя зависит от грунта. Перед началом работ рекомендуется ознакомиться с инструкцией по нанесению. Поверх Intercure 99 может быть нанесен только Intercure 99.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- инструкция по нанесению Intercure 99

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды. В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


| УПАКОВКА | Размер упаковки | Часть А | | Часть Б | |
|--|-----------------|--|---------------|-------------|-------------|
| | | Объем | Упаковка | Объем | Упаковка |
| | 15 л. | 10 л. | 20 л. | 5 л. | 5 л. |
| | 3 галл. США | 2 галл. США | 3.5 галл. США | 1 галл. США | 1 галл. США |
| Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings. | | | | | |
| ВЕС С УПАКОВКОЙ | Размер упаковки | Часть А | | Часть Б | |
| | | Объем | Упаковка | Объем | Упаковка |
| | 15 л. | 15.36 кг | | 6.13 кг | |
| | 3 галл. США | 25 фунт | | 10 фунт | |
| ХРАНЕНИЕ | Срок годности | Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. | | | |

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com