



# Intercure 200

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентный цинк-фосфатный с окисью железа грунт, производимый по собственной полимерной технологии, которая обеспечивает быстрое отверждение и нанесение следующего слоя даже в условиях низких температур. Высокое содержание нелетучих веществ и низкое летучих органических соединений.

## Назначение

Применяется в качестве грунта для стальных конструкций, подверженных воздействию широкого ряда агрессивных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлезнобумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты. В большинстве климатических зон следующий слой можно наносить в течение 3 часов, что ускоряет производительность окрасочных работ. Может также использоваться на месте как быстросохнущее покрытие для ремонта и обслуживания уже существующих производственных объектов.

## Практическая информация

**Цвет** Буйволовая кожа (темно-желтый), красная охра  
**Уровень блеска** Матовый  
**Сухой остаток** 67%  
**Типичная толщина** 75-100 микрон сухой эквивалент к 112-149 микронам мокрой пленки  
**Теоретический расход** 8.93 м<sup>2</sup>/ литр при ТСП в 75 микрон и заявленном сухом остатке  
**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь  
**Метод нанесения** Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

## Время сушки

Температура	Высыхание до		Интервал нанесения следующего слоя:	
	отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
5°C	40 минут	4.5 часа	3 часа	Расширенный*
15°C	30 минут	3 часа	2 часа	Расширенный*
25°C	20 минут	2 часа	1 час	Расширенный*
40°C	15 минут	30 минут	30 минут	Расширенный*

\* См. раздел «Определения и сокращения».

## Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
27°C	1.6 кг/л	28°C	27°C
<b>Вес продукта</b>	320 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3	
<b>VOC</b> (летучие органические соединения)	2,67 lb/gal (320 г/л)	USA - EPA метод 24	



*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

# Intercure 200

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

## Подготовка поверхности

Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992. Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

### Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intercure 200, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется острый, угловатый профиль в 50-70 микрон.

При наличии хороших условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании Intercure 200 до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности.

Поверхность может ухудшаться к Sa2 стандарту, но должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

### Заводская грунтованная сталь

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если заводской грунт имеет обширные повреждения, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности. Если заводской грунт был нанесен после дробеструйной очистки, рекомендуется заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности до получения острого, угловатого профиля в 50-70 микрон.

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт следует использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	3 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	5°C	15°C	25°C	40°C
	6 часов	3 часа	2 часа	45 минут
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.43-0.53 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или GTA415)			
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

# Intercure 200

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

Intercure 200 является предпочтительным для использования при контакте с химически активной средой, когда содержащийся в нем цинк предохраняет от воздействия как кислот, так и щелочных сред.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. При толщине в 75 микрон сухой пленки поверхность после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений обычно пригодна для окрашивания в течение 6 месяцев и более.

При нанесении покрытия следует избегать «переокрашивания», поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошим субстратом для адгезии последующего слоя в отличие от покрытий необходимой толщины. При использовании в качестве предохраняющего покрытия тонкий слой более предпочтителен, т.к. он менее подвержен растрескиванию и растрескиванию, если последующий слой будет толще, чем нужно.

Температура поверхности должна всегда быть минимум на 3°C выше точки росы.

Для разбавления используйте только рекомендуемый International-растворитель.

Использование альтернативных растворителей, особенно содержащих Кетон, может сильно повлиять на механизм отверждения покрытия.

### Отверждение при низких температурах

Intercure 200 способен к отверждению при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения для рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
-5°C	60 минут	10 часов	8 часов	Расширенный*
0°C	45 минут	7 часов	6 часов	Расширенный*

\* См. раздел «Определения и сокращения».

Высыхание при температурах ниже 0°C до отлипа происходит больше за счет химических, а не физических процессов отверждения пленки.

Этот продукт не выпускается в бледных, пастельных тонах из-за присущей тенденции быстро обесцвечиваться. Как и все эпоксидные покрытия, Intercure 200 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Intercure 200 не предназначен для использования как грунт для стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения в воду.

Intercure 200 может использоваться как грунт не только для предварительно обработанной стальной поверхности, но для нанесения, например, на нержавеющую сталь, сплавы, и т.д. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings. Абсолютная замеренная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 200 меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

## Совместимость систем окрашивания

Intercure 200 обычно покрывают подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт.

Рекомендуемые грунты для Intercure 200:

Interzinc 12 (может потребоваться связующий слой)\*

Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)\*

\* Для уточнения см. соответствующие спецификации продуктов.

Intercure 200 следует использовать со следующими верхними/промежуточными покрытиями:

Intercure 420	Interthane 990
Intergard 475 HS	Interzone 954
Intergard 740	Interzone 1000
Interseal 670 HS	

По поводу совместимости с другими продуктами обращайтесь в International Protective Coatings.

# Intercure 200

Эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии информации, предоставляемые по запросу:

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Intercure 200 основа	15 литров в 20-ти литровой емкости
		Intercure 200 отвердитель	5 литров в 5-литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	№ 1263		
	Единица 20 литров	29.1 кг основа (часть А)	5.3 кг отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 23/03/2001*

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam House 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
--	---	--	---	--	---	--

**Россия:** тел. (095) 960 28 90