




Interline 903

Эпоксидный композит

Описание продукта Двухкомпонентный, не содержащий растворителя химически стойкий эпоксидный композит.

Назначение Применяется как заполняющий состав для обработки сварных швов, соединений внахлестку и других поверхностных неровностей для получения гладких, однородных переходов на стыках поверхностей перед нанесением усиленной стекловолокном системы Interline 910.
Универсальный выравнивающий состав, пригодный для нанесения стандартным оборудованием для безвоздушного распыления как при строительстве новых объектов, так и при восстановлении старых, корродированных, стальных резервуаров.

Практическая информация	Цвет	Кремовый				
	Уровень блеска	Не применим				
	Сухой остаток	100%				
	Типичная толщина	1000-4000 микрон сухой эквивалент к 1000-4000 микронам мокрой пленки				
	Теоретический расход	0.5 м ² / литр при ТСП 2000 микрон и заявленном сухом остатке				
	Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь				
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление и безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов				
Время сушки	Температура			Время нанесения следующего слоя:		
		Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум	
		10°C	18 часов	28 часов	28 часов	72 часа
		15°C	12 часов	20 часов	20 часов	36 часов
		25°C	6 часов	10 часов	10 часов	24 часа
		40°C	3 часа	4 часа	4 часа	16 часов

Регулирующие данные	Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
		>101°C (>214°F)	>101°C (>214°F)	>101°C (>214°F)
	Вес продукта	1.36 кг/л		
VOC	0.00 г/л (расчетное)			
(летучие органические соединения)		0.00 lb/gal (0.00 г/л) (расчетное)		
		UK - PG6/23(92), приложение 3		
		USA - EPA метод 24		

Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Подготовка поверхности Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992.
Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Interline 903

Эпоксидный композит

Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 микрон.

Interline 903 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

До начала окисления стали поверхность может быть загрунтована Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 микрон. Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

При использовании Interline 982 в качестве предохраняющего грунта в полузащищенной среде резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. При присутствии влажности на поверхности может произойти окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

Окрашивание

Смешивание	Interline 903 должен применяться в соответствии с данным описанием и более детально - с рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней облицовки резервуаров. Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Необходимое количество отвердителя (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	2 : 1			
Жизнеспособность	10°C	15°C	25°C	40°C
	60 минут	45 минут	30 минут	10 минут
Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов	Применимы. Для получения подробных рекомендаций консультируйтесь в International Protective Coatings. См. также характеристику продукта.			
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.66-0.79 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 211 кг/см ²			
Воздушное распыление под давлением	Не рекомендуется.			
Кисть	Не применима.			
Валик	Не применим.			
Растворитель	Не применим. ПРОДУКТ НЕ РАЗВОДИТЬ!			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

Interline 903

Эпоксидный композит

Характеристика продукта

Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика придется окрашивать больше, чем в один слой и только малые зоны или начальные полосы.

Interline 903 может наноситься стандартным оборудованием для безвоздушного распыления, когда температура краски поддерживается между 15°C и 25°C. При более низких температурах для создания соответствующего расчетного давления и нормального распыления продукта следует использовать нагреватель.

Из-за ограниченной жизнеспособности сопутствующие безвоздушному распылению методы нанесения состава следует использовать при температуре выше, чем 25°C. Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью. Заполнение глубоких неровностей и заделку заподлицо смежных областей для получения ровной поверхности следует делать с помощью металлического или резинового шпателя.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Климатические условия внутри резервуара должны поддерживаться в следующих пределах:

- при максимальной относительной влажности 50 % температура должна быть в пределах 10-15°C;

- при максимальной относительной влажности 60 % - 16°C и выше.

Окрашивание при низких температурах и/или повышенной влажности или понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания может привести к неполному отверждению и поверхностному загрязнению, что может привести к потере межслоевой адгезии.

Interline 903 не рекомендуется для хранения воды.

Данный продукт рекомендуется как часть системы для хранения авиационного топлива. Он также пригоден для хранения неэтилированного бензина. Для получения дополнительной информации обратитесь также к Interline 903-списку устойчивости к другим продуктам.

Из-за присутствия в составе Interline 903 веществ с низким молекулярным весом при тестировании в соответствии с UK-PG6/23 (92), приложением 3 и USA - EPA методом 24 может быть зарегистрировано некоторое выделение летучих органических соединений, связанное с высокой температурой проведения испытаний.

Совместимость систем окрашивания

Interline 903 может наноситься непосредственно на правильно подготовленную голую сталь. Interline 903 также может наноситься на грунт Interline 982.

Внешним покрытием для Interline 903 является Interline 910. По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Обращайтесь в International Protective Coatings по поводу возможности контакта Interline 903 при хранении в резервуарах с другими продуктами.

Interline 903

Эпоксидный композит

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии данной информации, предоставляемые по запросу:

- Рабочие процедуры International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Interline 903 основа	30,33 литра в 20-ти литровой емкости
		Interline 903 отвердитель	6,67 литра в 10-ти литровой емкости
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings			
Вес с упаковкой	Не опасен (основа) № :1760 (Отвердитель)		
	Единица 20 литров	19,7 кг основа (часть А)	10,6 кг отвердитель (часть Б)
Хранение	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriell House	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga	P.O. Box 20980 Oriell House	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil
16 Connaught Place London, W2 2ZB England		Brisbane Queensland Australia	16 Connaught Place London, W2 2ZB England			
Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (61) 7 3892 8866	Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (966) 3 842 8436	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (61) 7 3892 4287	Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (966) 3 842 4361	Fax: (1) 713 684 1327	Fax: (55) 21 624 7123
		H&S (61) 1800 807 001				

Россия: тел. (095) 960 28 90